

PM W – metall 0316

W-METALL можно применять под водой

и на влажных и сырых поверхностях. Он имеет хорошую адгезию почти ко всем поверхностям и работает в большом диапазоне защиты против коррозии, эрозии, химических, термических и физических влияний. Применяется и при минусовых температурах.

W-METALL

новейшее образование быстро отверждающихся ремонтных систем и служит для ремонтов дефектов, разрывов, дыр и т. д. на всех элементах станков, литейных частей, трубопроводов, резервуаров, насосов, моторов, кораблей и т. д., если надо как можно быстрее провести ремонты при требовании длительной коррозионной стойкости.

W-METALL состоит из двух компонентов:

W-METALL порошок (отборные металлические и минеральные наполнители) и W-METALL отвердитель (быстрый отвердитель с химическими присадками и стабилизаторами) который может быть:

жидкий для жидкой консистенции и

Tixo - нестекающий для густой вязкой консистенции.

Обработка

Хорошо смешать 2 части порошка с 1 частью отвердителя жидкого, или Tixo в течение 1-2 мин. и нанести прямо на очищенную поверхность, т. к. время обработки всего 2-3 мин. Отверждение происходит в течение 4-5 мин.

W-METALL после отверждения можно обрабатывать как металл.

Упаковка

W-METALL порошок . 1000 г

W-METALL отвердитель 500 г (по 0,25 кг отверждающей жидкости быстрой + Tixo) Срок хранения: 12 мес. в закрытых коробках при нормальных условиях хранения.



PM W – metall 0316

**Время обработки и отверждение в зависимости от температуры деталей
(измерения в пастообразной консистенции)**

Минусовая температура				Положительная температура			
Град С	Время обработки	Отверждение	Нагрузка после	Град С	Время обработки	Отверждение	Нагрузка после
0	10 мин	30 мин	1,5 час	0	10 мин	30 мин	1,5 час
-5	15 мин	60 мин	3 час	+ 5	8 мин	15 мин	60 мин
-10	20 мин	1,5 час	6 час	+ 10	4 мин	10 мин	45 мин
-20	30 мин	4 час	12 час	+20	2 мин	4 мин	15 мин
-25	45 мин.	8 час	16 час	+ 25	1,5 мин	2 мин	5-10мин

Технические характеристики

Твердость при вдавлении шарика	DIN 53456	185 Н/мм ²
Предел прочности при сжатии	DIN 53454	160 Н/мм ²
Твёрдость ШОР ,	DIN 53505	87 - 89 .
Прочность при разрыве	DIN 53455	86 Н/мм ²
Прочность на сдвиг	DIN 53283	35 Н/мм ²
Прочность на изгиб	DIN 53452	95 Н/мм ²
Ударная вязкость	DIN 53453	48 Н/мм ²
Е-модуль	DIN 53457	14500
Коэффициент линейного удлинения при +20-+30 °С	25 - 40 x 10-6	
Температурная устойчивость (кратковременно)	-40 - +220 °С	
Теплопроводность при 25,6 °С	DIN 53612	0,7-0,9
Вт/км		
Плотность	2,7 г/см ³	

Отношение смешивания DIAMANT W-METALL

варьируется от жидкой до вязкой консистенции, просто добавлением большего или

меньшего количества порошка в жидкость.

1 объем-часть жидкости + 2 объема-части порошка == жидкая консистенция или + 4 объема-части порошка = вязкая консистенция.

После отверждения W-METALL стоек к химическим влияниям, таким как кислоты;

растворителя, щелочи, соли, газы и т. д.

Контактная коррозия не возникает.

Представительство в РФ ООО «ПО «Аквилон»
197376, г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Попова, д. 23
тел.: (812) 702-11-35
факс: (812) 702-11-36

www.poakvilon.ru

E-mail: akvilonservice@mail.ru

