



Технические характеристики

PM W-52 0205

PM W-52 это специально сформулированный материал для упрощения и улучшения склеивания всех видов шлифовальных кругов на несущих дисках из бакелита и металла.

Благодаря своим свойствам стало возможным создавать соединения без давления, воздействия температуры таким образом, что несущие шайбы не деформируются.

Обработка PM W-52 :

PM W-52 состоит из двух компонентов:

отверждающая жидкость (маркировка 0205B)

порошок (маркировка 0205A)

Налить немного отверждающей жидкости в смесительный стакан, добавить двойную порцию порошка, тщательно перемешать и нанести на очищенную поверхность.

Необходимости в тщательном взвешивании компонентов нет необходимости.

Время переработки смешанного состава от 35 до 45 минут, при комнатной температуре (20°C) время отверждения составляет 6 часов.

Упаковка 1.25 кг (0,9 кг порошка + 0,35 кг отвердителя)

Представительство в РФ :

ООО «ПО «Аквилон »

194100,г .Санкт -Петербург ,Ул .Новолитовская 16

Тел .:(812)702-11-35, 318-71-21 факс :(812) 702-11-36

e-mail: akvilonservice@mail.ru

www.poakvilon.ru



Технические характеристики

PM W-52 0205

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА И ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Техническая характеристика:

Соотношение компонентов смеси для Пластикметаллов «Диамант»: варьирует от жидкотекучей до пастообразной, просто добавляем больше или меньше кол-ва порошка в жидкость:

Прим. **1** объем жидкости

Плюс

Прим. **2** объема порошка = жидкотекучий

Прим. **4** объема порошка = пастообразный

Средние значение:

Твердость при вдавлении шарика	ДИН 53 456	185 Н/мм ²
Предел прочности при сжатии	ДИН 53 454	160 Н/мм ²
Твердость по Бринеллю	ДИН 53 505	от 87 до 89
Предел прочности при растяжении	ДИН 53 455	86 Н/мм ²
Предел прочности на растяжение при сдвиге	ДИН 53 283	35 Н/мм ²
Предел прочности при изгибе	ДИН 53 452	95 Н/мм ²
Ударная вязкость	ДИН 53 453	4.8 Н/мм ²
Модуль упругости	ДИН 53 457	14.500
Коэф.Линейного расширения при +200 до +300С		25-40 x 10 ⁻⁶
Темп. стойкость		
Кратковременно		-40 до +2200С
Долговременно		-40 до +2000С
Теплопроводность при +25.60С	ДИН 53 612	0.7 до 0.9Т/км

Химическая стойкость:

Результат воздействия различных реагентов на Пластикметаллы «Диамант» за 12 мес.:

Ацетон		
Этиловый спирт 96%	-	Конц.Молочная к-та +
Этиловый спирт 95%	-	Молочная к-та 10% +
Этиловый спирт 50%	-	Р-р едкого натра 40% -
Конц. Муравьиная к-та	-	Р-р едкого натра 20% -
Муравьиная к-та 40%	+	Парафиновое масло +
Концентр. Аммиак	-	Р-р фенола 10% -
Аммиак 5%	-	Конц. Фосфорная к-та +
Бензин	+	Фосфорная к-та 10% +
Бензол	-	Конц. Азотная к-та -
Р-р хлорной извести 10%	+	Конц. Соляная к-та +
Дизельное масло	+	Соляная к-та 10% +
Концентр. Уксусная к-та	-	Конц. Серная к-та -
Уксусная к-та 10%	+	Серная к-та 30% +
Фреон	+	Серная к-та 10% +
Глицоль	+	Мыльная щелочь +
Изопропилен	-	Четыреххлористый
Р-р едкого калия 40%	-	Углерод +
Р-р едкого калия 20%	-	Толуол -
Р-р поваренной соли 10%	+	Метиловый спирт -
Машинное масло	+	Хлористый метил -
Морская вода	+	Азотная к-та 10% +

+ = стоек

- = нестойк

Представительство в РФ :

ООО «ПО «Аквилон»

194100,г .Санкт -Петербург ,Ул .Новолитовская 16
Тел .:(812)702-11-35, 318-71-21 факс :(812) 702-11-36
e-mail: akvilonservice@mail.ru
www.poakvilon.ru