



ProChem

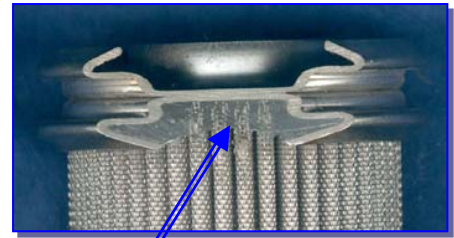
ProChem1931

ProChem 1931 – 2-х компонентный жидкий материал холодного отверждения на основе эпоксидной смолы, обладающий исключительной химической стойкостью. Высокая химическая стойкость достигается благодаря использованию специальных смол и отвердителей или присадками и инертными наполнителями (порошками).

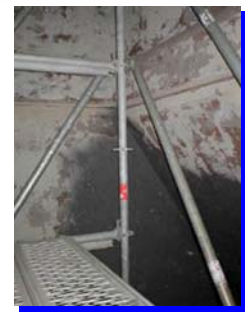
ProChem 1931 отличается от подобных материалов тем, что он обладает стойкостью как к многим концентрированным кислотам, так и к агрессивным органическим химикатам. Особенно пригоден для случаев применения, когда смеси различных агрессивных веществ одновременно воздействует на нанесенный слой материала (см. области применения).

Области применения

В химической промышленности (резервуары, трубы, насосы), в промышленности основных материалов и нефтеперерабатывающей промышленности, а так же системах дымовых газов и утилизационных системах.



Герметизация фильтра для нефти-сырца



Обработка поверхности газоотводящего канала при использовании устройства 2K Airless

Обработка:

Обработать поверхность пескоструйным методом или шлифованием до получения шероховатой поверхности, затем обезжирить «Диамант» - очистителем. Интенсивно перемешать в правильных пропорциях смолу и отвердитель.

Полученную смесь можно наносить кистью, шпателем или валиком для окраски. Смесь можно наносить распылением, однако предварительно надо определить оптимальные параметры, соответствующие конструкции (также температуру). Как правило хорошие результаты получают при нагревании до 50 °C и давлении 200-300 бар.

Минимальная толщина слоя должна быть 0,35 мм. В случае необходимости нанесения второго слоя, его наносят на еще не отвержденный **ProCeram 1931** (поверхность еще клейкая – лучше молекулярное соединение). Если материал наносят на поверхность, которая подвергается сильным колебаниям или температурным изменениям, толщина слоя не должна превышать 1мм.

Полная химическая стойкость достигается после отверждения через 7 дней при комнатной температуре. Отверждение происходит быстрее, если использовать тепловентилятор или что-то подобное (max температура 50 °C за 24 часа).



Технические данные

Консистенция		жидкая
Пропорция составных частей смеси смола/отвердитель	объем/вес	2:1 / 2,1:1
Удельный вес смолы	г/см ³	1,3
Удельный вес отвердителя	г/см ³	1,26
Удельный вес смеси	г/см ³	1,3
«Рабочее» время при	20 °С/мин.	40
Отверждение при	20 °С/час.	24
Окончательная твердость / химически полностью стойкий	20 °С/дней	7
Прочность при сжатии	Н/мм ²	120
Прочность при растяжении	Н/мм ²	48
Предел прочности при растяжении и сдвиге	Н/мм ²	18
Твердость по Шору Д через 48 часов	Д	>80
Термостойкость	°С	-20/+170
Модуль упругости	Н/мм ²	5200
Сопротивление	в Ω см	1,2 x 10 ¹⁴
Цвет		серый
Расход материала на 1 м ² при толщине слоя 0,35 мм	г	500
Температура обработки (минимальная)	°С	+15
Минимальная толщина слоя	мм	0,35
Влажность воздуха (максимальная)	%	75
Хранение	месяц	12

Химическая стойкость		
Органические вещества		
Ацетон	1-2	набухание
Метанол	1-2	
Метиленхлорид	2	набухание
Фенол (водный раствор)	1-2	
Кислоты		
Уксусная кислота (10%)	1-2	
Уксусная кислота (50%)	3	
Молочная кислота	1	
Фосфорная кислота (85%)	1	
Азотная кислота (10%)	1-2	
Азотная кислота (60%)	3	
Соляная кислота (37%)	2	
Серная кислота (96%)	1-2	поверхность матовая
Щелочи		
20% гидроксид аммония	1	
20% гидроксид калия	1	
20% раствор едкого натра	1	

- 1 – устойчив при длительном погружении
2 – устойчив при кратковременном погружении
3 – не воздействует, если сразу же вытереть
4 – не устойчив

Представительство в России: ООО «ПО Аквилон»

E-Mail: akvilonservice@mail.ru, www.poakvilon.ru

Телефон (812) 702-11-35, 318-71-21 Факс (812) 702-11-36
194100, Санкт-Петербург, ул. Новолитовская, 16