

Пластик металл

Wir wissen wie...
We Know How...

DIAMANT 
Gesellschaft für Metallplastic - The Metalplastic Company

резиновый смесительный стакан
многоразового использования,



шпатель, инструкция

Подготовка

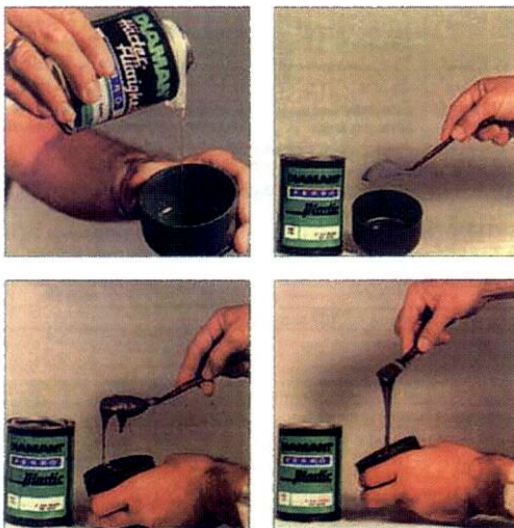
Сделать шероховатыми поверхности сцепления (=увеличение поверхности адгезии, хорошая анкеровка), а затем очистить (напр., очистителем ДИАМАНТ)

Нанесение

Втереть шпателем тонкий адгезионный слой, затем нанести весь оставшийся материал; время на переработку ок. 15 мин. (+20°C), отверждение ок. 0,5 час (легкая нагрузка) до прикл. 2 часов (полная нагрузка). Можно обрабатывать как металл: опиливать, фрезеровать, сверлить, нарезать резьбу, шабрить, полировать; при тонкой обработке приобретает отличный металлический характер.

Смешивание

Оба компонента – жидкий отвердитель и металлический порошок можно смешивать без постоянного соотношения компонентов смеси в любой желаемой консистенции, что означает, что располагая только одной рабочей упаковкой можно добиваться любой желаемой консистенции от жидкотекучей до вязко-пастообразной.



ANSCHRIFT / ADDRESS:
Diamant Metallplastic GmbH
Hontzlarstr. 12
D - 41238 Mönchengladbach
Germany

VERBINDUNGEN / CONTACT:
TEL. / PHONE: +49 (0)2166 / 98 36 - 0
FAX: +49 (0)2166 / 8 30 25
E-MAIL: info@diamant.ph
INTERNET: diamant.ph

ZERTIFIZIERUNG / CERTIFIED:
DIN EN ISO 9001 : 2000

BESUCHEN SIE UNS AUCH IM INTERNET /
PLEASE VISIT OUR WEBSITE:
wir wissen wie.diamant.ph
we Know How.diamant.ph



Это двухкомпонентный металлопластик, который предназначен для простого и эффективного ремонта, наращивания, подгонки и уплотнения заготовок, деталей, моделей и форм. При механической обработке имеет свойства аналогичные с основным металлом. Благодаря чрезвычайно высокому содержанию металла в смеси отремонтированные участки после тщательной обработки незаметны. Он имеет высокую твердость и низкую усадку, хорошо сцепляется с поверхностью основного металла, обеспечивают надежную защиту от различных химических, механических, термических и физических воздействий.

Технические характеристики.

Паста: объемное соотношение, %	1 : 4		
Жидк.: объемное соотношение, %	1 : 2		
Посудное время, мин	10 - 20 стандарт / 3 – 5 рапид / 30 – 40 медл.	Предел прочности при растяжении, Н/мм ²	86
Отверждение, час	30 – 45 стандарт / 7 – 10 рапид / 50 – 60 медл.	Предел прочности при растяжении при сдвиге, Н/мм ²	35
Срок хранения, мес	12	Предел прочности при изгибе, Н/мм ²	95
Твердость при вдавлении шарика, Н/мм ²	185	Ударная вязкость, Н/мм ²	5
Предел прочности при сжатии, Н/мм ²	160	Модуль упругости, Н/мм ²	14.500
Твердость, Шор Д	85 - 92	Темп. Стойкость, t°С	- 40/ +250 (рабочая для ВФ)

Представительство в России: ООО «ПО Аквилон»
 197376, Санкт-Петербург, ул. Проф. Попова д. 23
 Телефон (812) 102-11-35 Факс (812) 102-11-36
 E-Mail: akvilonservice@mail.ru